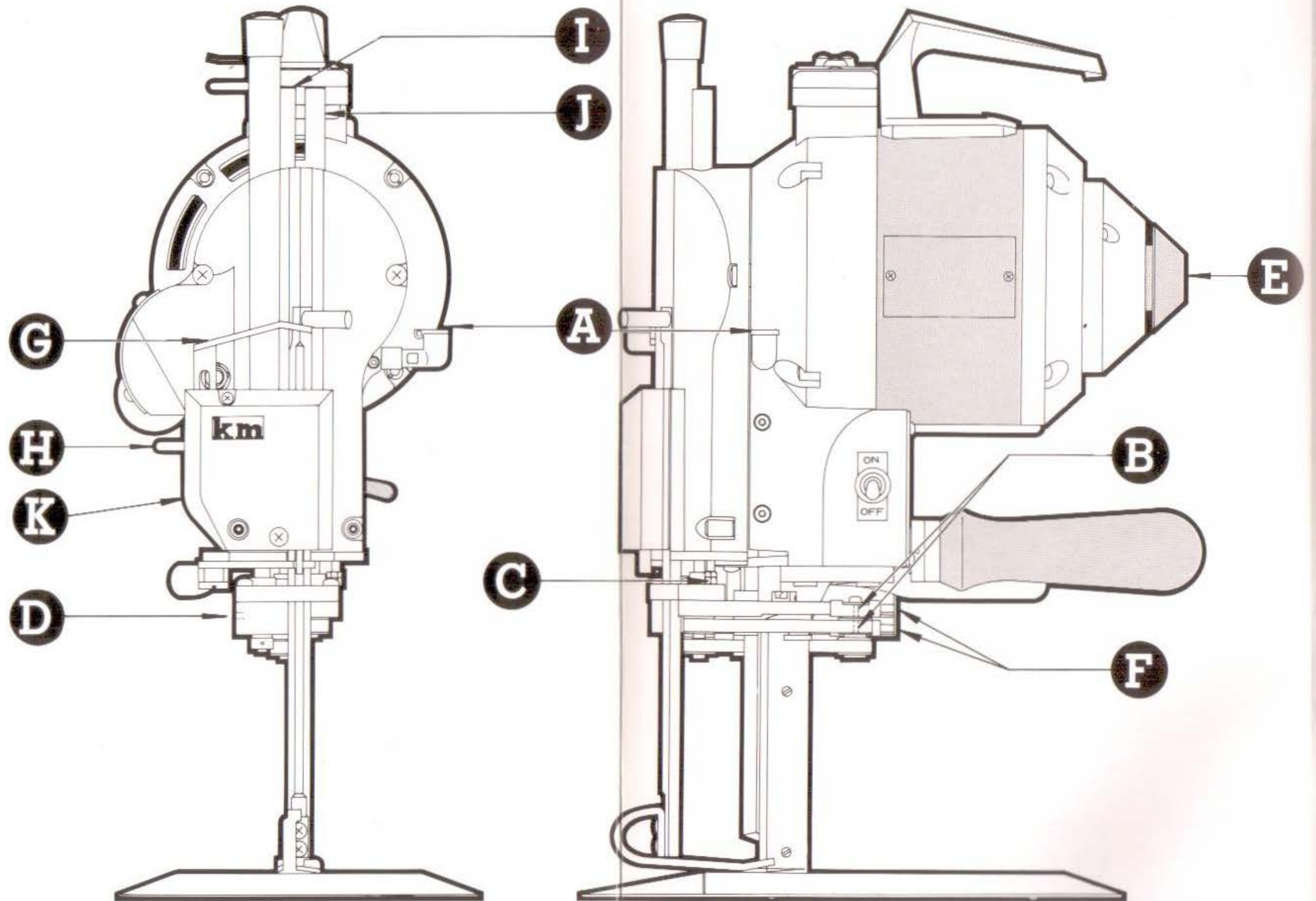


# OPERATION-LUBRICATION-CARE

## KS-EU CUTTER





## START ON

1. Fill oil cup A, be sure oil goes into smooth, if not, remove obstruction.
2. Push in E and turn the machine by hand for a few revolutions to make sure the oil is spread over contact surfaces.
3. The sharpener must be always up in locked position when starting.

## BE CAREFUL

- a. Keep the machine in warm place in cold weather.
- b. Repeat short on & off before permitting the machine to run continuously for preventing excessive friction between contact surfaces.
- c. Do not use too much oil. Do not use sewing machine oil. Use KM oil or a least good grade of No. 30 motor oil.
- d. In case your cutter is of DUAL SPEED TYPE, please take care of the following two points:
  - (1) Be sure to select the switch to the upper high speed (HI) in starting, and then, when full revolution has been attained, to the lower speed (LO).  
The switch is put off by selecting the intermediate OFF.
  - (2) The continuous operation at low speed (LO) should be no more than 30 minutes. DO NOT OPERATE FOR MORE THAN 30 MINUTES.

## LUBRICATION

EVERY 2 HOURS DAILY	ONCE A WEEK	ONCE A MONTH
1. Fill oil tank A (no need to oil at connecting rod bearing)	One drop oil to: 1. Tubes- I & J 2. Turn Knob-E 3. Pulley Shaft-C 4. Belt Pulleys-B	Remove D plug and insert KM grease tube. Give a pea-size amount to the opening.

## SHAPENER OPERATION

1. Put the machine away from piles of material.
2. Drop pressure foot by lever located next to operating handle
3. Press lever G downward firm but not too quick.

## BE CAREFUL

- a. Do not operate sharpener without knife in machine.
- b. Do not operate sharpener with cutting material laid in machine.
- c. Do not shut off motor while sharpener is in motion.
- d. If lever G is locked in halfway by too quick operation, lift lever H to unlock and start again.

## CARE

1. Blow lint out of motor and sharpener by blower or something alike twice a week.
2. Lint around screw mechanism of sharpener inside cover K must be cleaned once a week.
3. Clean the knife slide by slot cleaner once a day.
4. Remove lint from rollers in base plate. To prevent undue accumulation of lint, do not oil plate rollers or rollers.

## Vor Inbetriebnahme beachten

1. Öl in Öleinfüllstutzen A füllen, dabei darauf achten, dass das Öl zügig von der Maschine aufgenommen wird, wenn nicht, liegt eine Verstopfung vor, die beseitigt werden muss.
2. Knopf E drücken und manuell einige Umdrehungen vollziehen. Damit wird eine gleichmässige Ölverteilung vorgenommen.
3. Die Messerschärfeinrichtung muss vor dem Start immer oben stehen.

## Achtung!

- a. Bei kalter Witterung ist die Maschine an einem wärmeren Platz zu lagern.
- b. Vor einem Dauerbetrieb empfiehlt sich ein mehrmaliges Ein- und Ausschalten des Stoffzuschneiders. Damit wird eine übermässige Reibung der beweglichen Teile vermieden.
- c. Vergewissern Sie verwenden Sie KM-Öl oder zumindest SAE 30 Motor Öl.
- d. Beim Gerät mit zwei Geschwindigkeitsstufen beachten Sie bitte die folgenden zwei Punkte:
  - (1) Immer beim Starten den oberen Schnellbetrieb (HI) auswählen, und erst nachdem das Gerät auf vollen Touren zu laufen kommt, auf den unteren Langsambetrieb (LO) umschalten.  
Im zwischenliegenden OFF schaltet die Maschine den Strom aus.
  - (2) Die Betriebsdauer im Langsambetrieb darf 30 Minuten nicht überschreiten. Bitte das Gerät mehr als 30 Minuten nicht laufen lassen!

## Schmierung

alle 2 Std. tägl.	1 × pro Woche	1 × im Monat
Öl in Öleinfüllstutzen A füllen. (Kurbelwellenlager brauchen nicht geschmiert zu werden)	je ein Tropfen in: 1. Röhrchen I + J 2. Knopf E 3. Riemenscheibenwelle C 4. Riemenscheiben B	Stöpsel D entfernen und KM-Schmierfett einpressen. Die Scharniere nicht vergessen!

## Messerschärfen

1. Maschine muss frei stehen. (zu schneidendes Material wegnehmen)
2. Drückerfuss herunterlassen durch Bedienung des Hebels nahe Handgriff
3. Hebel G fest aber nicht zu schnell herunterdrücken.

## Achtung!

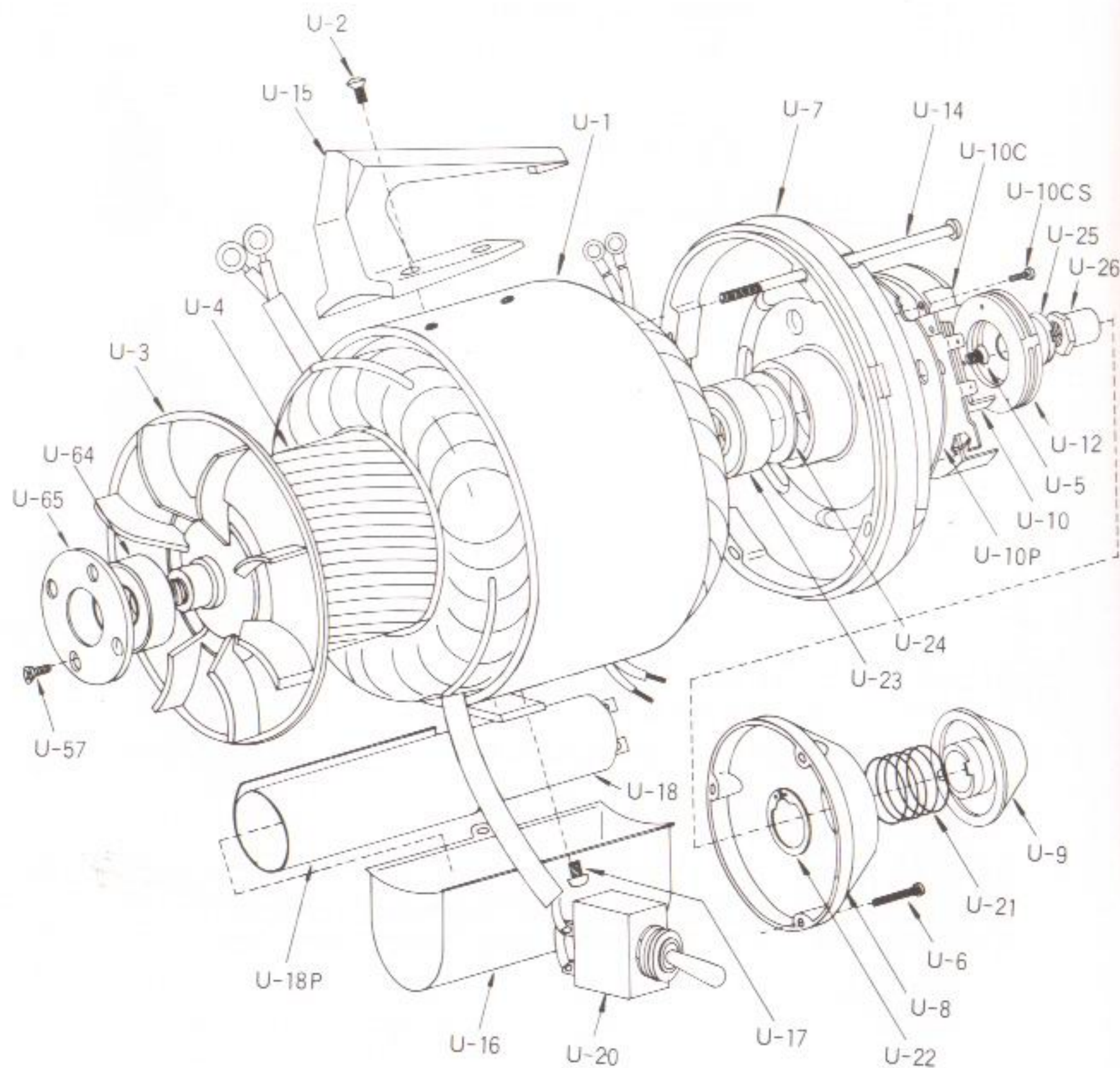
- a. Niemals Messerschärfer ohne Messer in der Maschine benutzen!
- b. Niemals Messerschärfer mit Material in der Maschine in Betrieb nehmen!
- c. Nicht den Motor während des Messerschärfens abstellen!
- d. Sollte Hebel G durch zu hastiges Betätigen in halber Stellung blockiert sein, Hebel H leicht anheben und neu starten.

## Wartung

1. Blasen Sie Staub und Fremdkörper wenigstens 2 × pro Woche aus dem Messerschärfer und Motor mittels Gebläse.
2. Fusseln innerhalb des Schärfermechanismus hinter Abdeckung K sollten wenigstens 1 × wöchentlich entfernt werden.
3. Reinigen Sie täglich nach Gebrauch die Messerführung mit einem Tuch o.ä.
4. Entfernen Sie Fusseln oder Staub von den Rollen in der Grundplatte. Um eine Überölung zu verhindern, nicht die Rollen ölen! Sind die Rollen blockiert, sind sie von



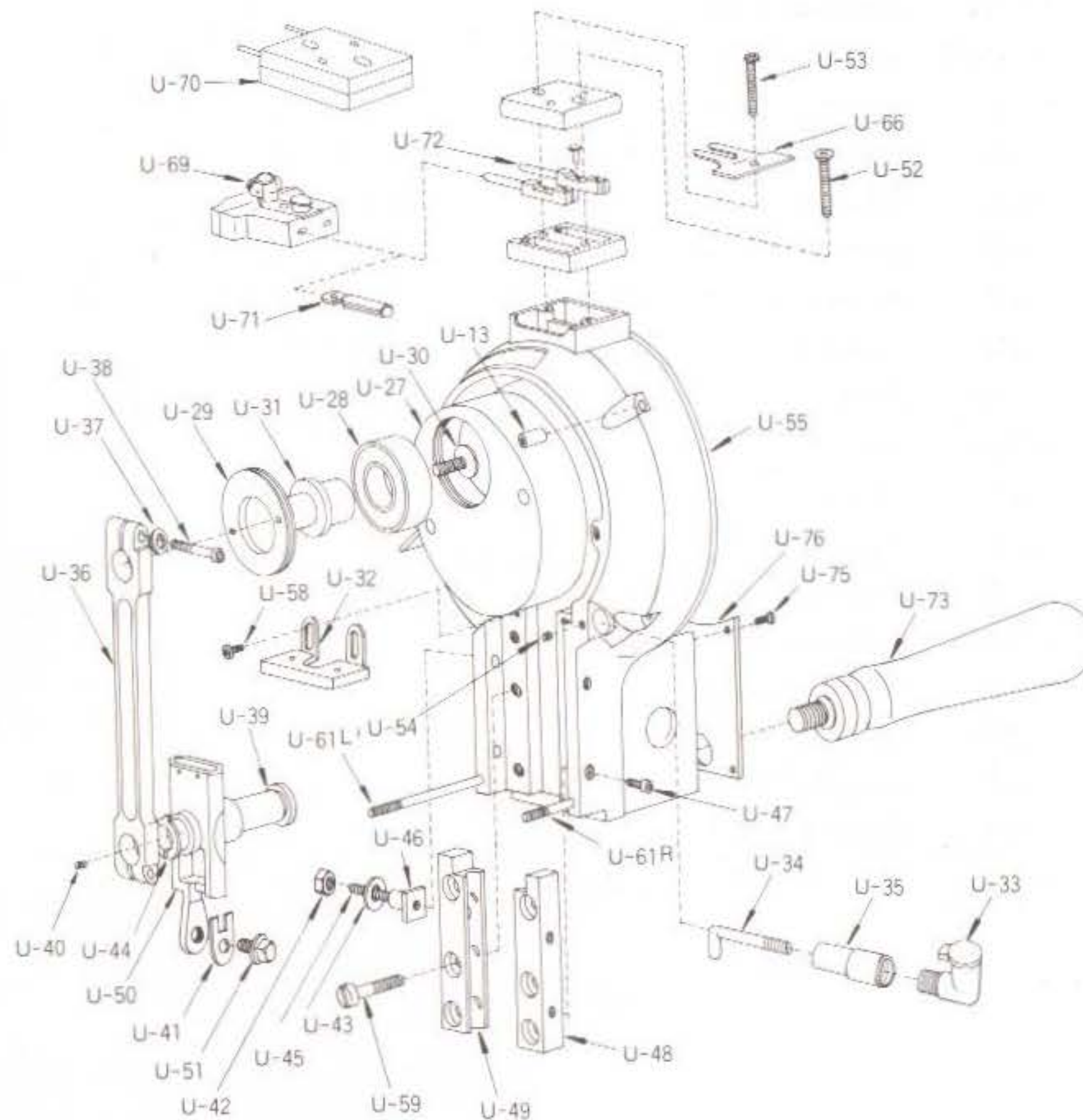
# MOTOR & HOUSING MECHANISM



<b>U-1</b>	Capacitor-Stator	モーターセット
<b>U-2</b>	Carrying Handle Screws	大取手止メネジ
<b>U-3</b>	Rotor Fan	ローターファン
<b>U-4</b>	Rotor with Shaft	ローター
<b>U-5</b>	Cut-Out Switch to Bearing Screw	コンタクト止メネジ
<b>U-6</b>	Dust Cap Screw	ガバナーカバー止メネジ
<b>U-7</b>	Rear Bearing Housing	後カバー
<b>U-8</b>	Dust Cap	ガバナーカバー
<b>U-9</b>	Turning Knob	プーリー
<b>U-10</b>	Cut-Out Switch	コンタクト
<b>U-10P</b>	Insulated Plate	絶縁プレート
<b>U-10C</b>	Insulated Cover	コンタクトカバー
<b>U-10CS</b>	Set Screw for Insulated Cover	コンタクトカバー止メネジ
<b>U-12</b>	Automatic Cut-Out	ガバナー
<b>U-14</b>	Front to Rear Bearing Screw	モーターカバー止メネジ
<b>U-15</b>	Carrying Handle	大取手
<b>U-16</b>	Capacitor Cover	コンデンサーカバー
<b>U-17</b>	Screw for Capacitor Cover	コンデンサーカバー止メネジ
<b>U-18</b>	Capacitor	起動コンデンサー
<b>U-18P</b>	Paper	絶縁紙
<b>U-20</b>	Switch	スイッチ
<b>U-21</b>	Clutch Spring	プーリースプリング
<b>U-22</b>	Retaining Ring	プーリー止メ輪
<b>U-23</b>	Rear Ball Bearing	ベアリング6201
<b>U-24</b>	Rear Ball Bearing Spring Washer	ウエーブワッシャー
<b>U-25</b>	Clutch Nut	ガバナ止メナット(短)
<b>U-26</b>	Shaft Lock Nut	ガバナ止メナット(長)
<b>U-57</b>	Front Ball Bearing Retainer Screw	前カバーベアリングフタ止メネジ
<b>U-64</b>	Front Ball Bearing	ベアリング(6201)
<b>U-65</b>	Front Ball Bearing Retainer	前カバーベアリングフタ



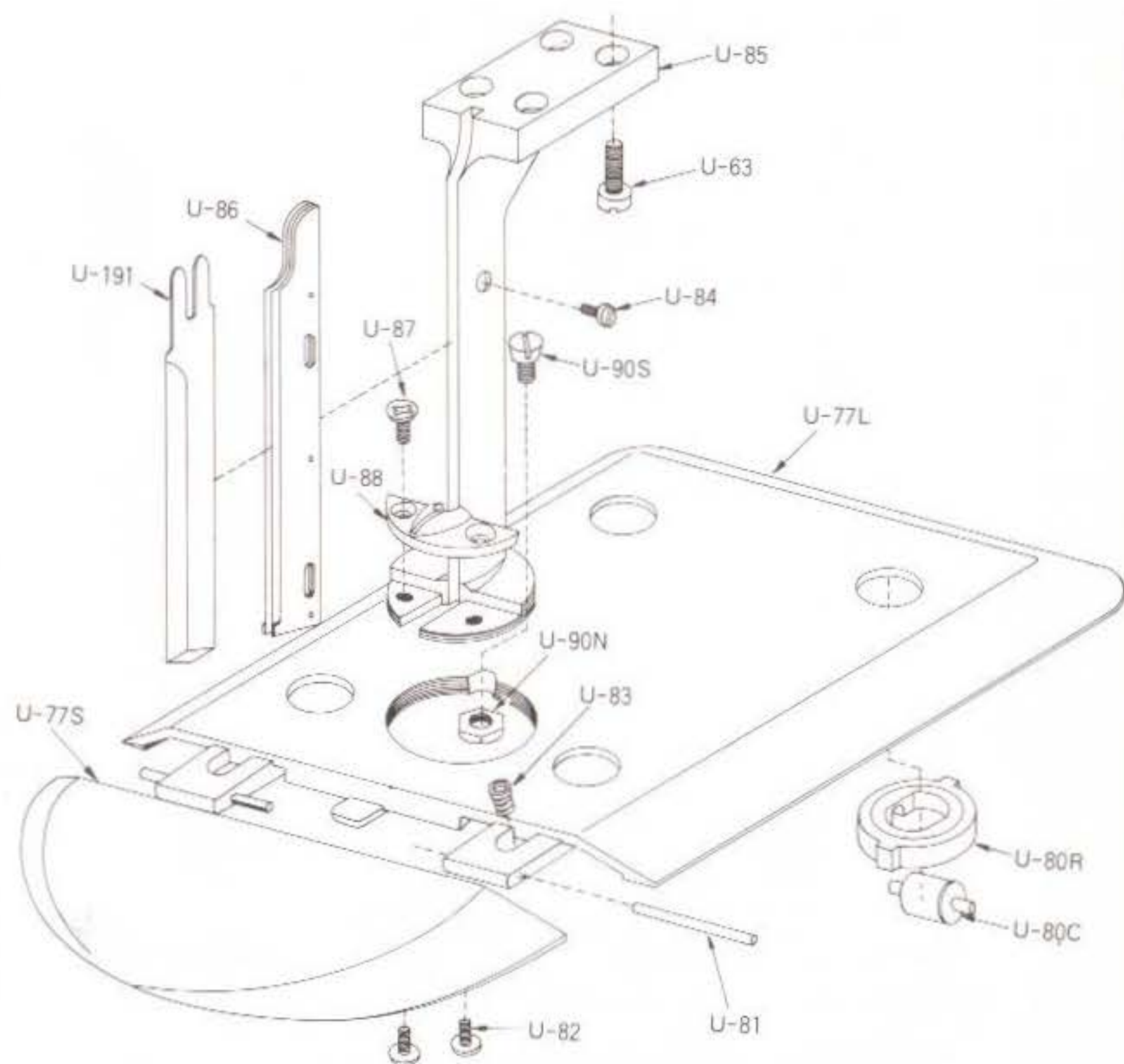
# FRONT COVER MECHANISM



U-13	Front to Rear Bearing Nut	モーターカバー止メナット
U-27	Crank	バランス
U-28	Crank Ball Bearing	ベアリング6201
U-29	Crank Ball Bearing Lock Nut	バランスベアリングフタ
U-30	Screw for Brg Shaft	バランスピン止メネジ
U-31	Shaft for Ball Bearing	バランスピン
U-32	Oil Pad Holder	油受け(小)
U-33	Oil Cup	オイルカップ
U-34	Oil Tube for Wrist Pin(Copper)	銅チューブ
U-35	Oil Tube for Wrist Pin	オイルチューブ
U-36	Connecting Rod	クランクロット
U-37	Shakeproof Washer	クランク横ワッシャー
U-38	Connecting Rod Clamp Screw	クランク横ネジ
U-39	Wrist Pin	リストピン
U-40	Wrist Pin Plug	リストピン油止メネジ
U-41	Knife Lock Washer	メス止メワッシャー
U-42	Nuts for Guide Screw	左メタル調節ナット
U-43	Guide Washer	左メタル調節ワッシャー
U-44	Connecting Rod Washer	クランクロットワッシャー
U-45	Guide Adjusting Screw	左メタル調節ネジ
U-46	Guide Adjusting Nut	左メタル調節台
U-47	Guide Lock Screw	右メタル横ネジ
U-48	R.H.Guide	ガイドメタル(右)
U-49	L.H.Guide	ガイドメタル(左)
U-50	Cross Head	クロスヘッド
U-51	Knife Lock Bolt	メス止メネジ
U-52	Terminal Block Screw	ターミナル止メネジ右
U-53	Ground Clip Screw	ターミナル止メネジ左
U-54	Set Screw	銅チューブ止メネジ
U-55	Front Bearing Housing	前カバー
U-58	Oil Pad Holder Screw	油受け(小)止メネジ
U-59	Guide Hold Down Screw	ガイドメタル止メネジ
U-61L	Stud Lower L.H.Mountaing(L)	面フタ下止メネジ(左)
U-61R	Stud Lower L.H.Mountaing(R)	面フタ下止メネジ(右)
U-66	Ground Clip	ターミナルクリップ
U-69	Attachment Plug(Complete)	差込プラグ
U-70	Terminal Block(Complete)	ターミナルブロック
U-71	Terminal Sleeve	差込金具
U-72	Terminal Contact with Pin.	ターミナル金具
U-73	Operating Handle	ドライブハンドル
U-75	Switch Cover Screw	前カバープレート止メネジ
U-76	Switch Cover	前カバープレート



# STANDARD & BASE PLATES



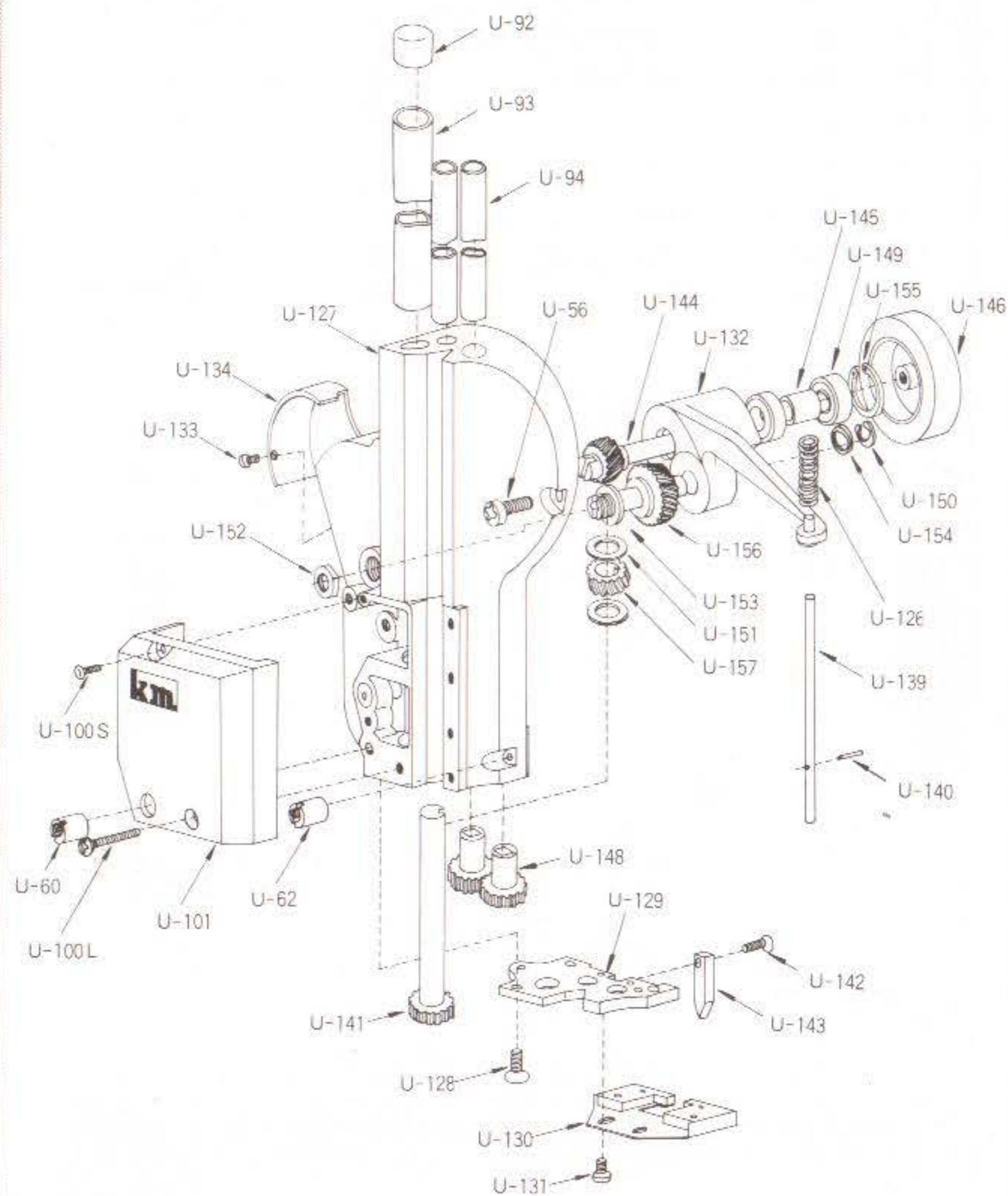
<b>U-63</b>	Standard-to-Bearing Screw	スタンド止メネジ
<b>U-77S</b>	Plate Wing	ベット小
<b>U-77L</b>	Plate	ベット大
<b>U-80C</b>	Roller	ローラーカラー
<b>U-80R</b>	Rubber	ローラーゴムクッション
<b>U-81</b>	Hinge Pin Short	ベットピン
<b>U-82</b>	Hinge Pin Clamp Screw	ベットピン止メネジ
<b>U-83</b>	Plate Wing Tension Spring	ベットスプリング
<b>U-84</b>	Knife Slide Screw	スライド止メネジ
<b>U-85</b>	Standard	スタンド
<b>U-86</b>	Knife Slide	ナイフスライド
<b>U-87</b>	Screw for Throat Plate	スロートプレート止メネジ
<b>U-88</b>	Throat Plate	スロートプレート
<b>U-90S</b>	Plate Screw	スタンド下ネジ
<b>U-90N</b>	Plate Nut	スタンド下ネジナット
<b>U-191</b>	Knife	ナイフ







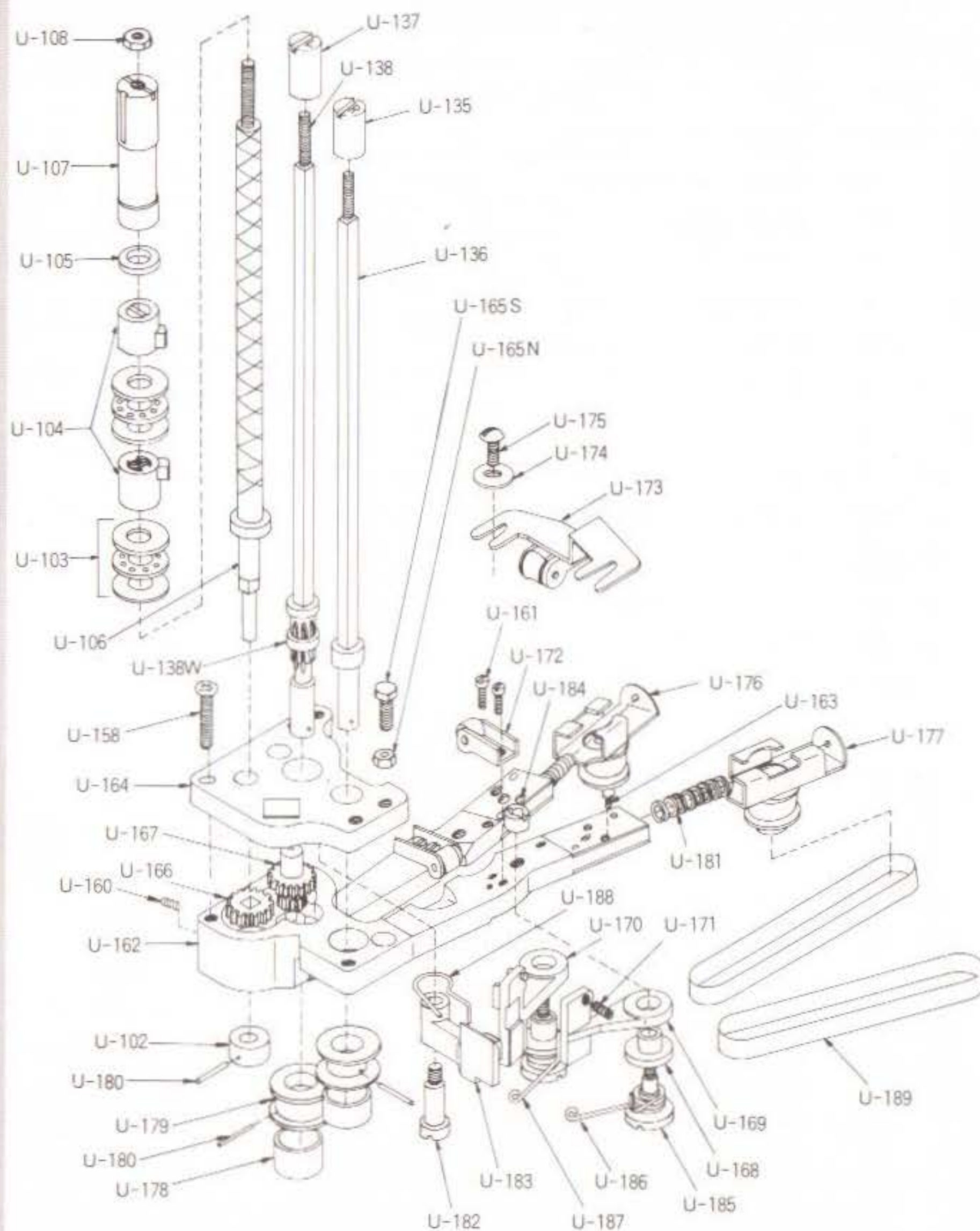
# SHARPENER HOUSING MECHANISM



<b>U-56</b>	Sharpener Hold Down Screw	面フタ上止メネジ
<b>U-60</b>	Lower L.H.Sharpener Hold down Nut	面フタ下止メナット(左)
<b>U-62</b>	Stud, Guide Rod Bracket	面フタ下止メナット(右)
<b>U-92</b>	Cap for Tube	パイプキャップ
<b>U-93</b>	Driving Shaft	パイプ大
<b>U-94</b>	Right and Left Hand Follower	パイプ小
<b>U-100S</b>	Screw for Cover(S)	ネーム板止メネジ上
<b>U-100L</b>	Screw for Cover(L)	ネーム板止メネジ下
<b>U-101</b>	Cover Over Cam	ネーム板
<b>U-126</b>	Spring for Bell Crank	停止棒スプリング
<b>U-127</b>	Sharpener Housing	面フタ
<b>U-128</b>	Bottom Plate Screw	面フタ台止メネジ
<b>U-129</b>	Bottom Plate	面フタ台
<b>U-130</b>	Oil Pad & Holder	油受け(大)
<b>U-131</b>	Screw for Oil Pad	油受け(大)止メネジ
<b>U-132</b>	Bell Crank With Pin & Bushing	ブリークランク
<b>U-133</b>	Screw for Cover	ブリーカバー止メネジ
<b>U-134</b>	Cover for Driver	ブリーカバー
<b>U-139</b>	Push Rod	停止棒
<b>U-140</b>	Roll Pin for Push Rod	ロールピン
<b>U-141</b>	Driver Shaft With Gear	4号ギヤー
<b>U-142</b>	Screw for Spreader Pin	停止角止メネジ
<b>U-143</b>	Spreader Pin	停止角
<b>U-144</b>	Gear & Shaft	1号ギヤー
<b>U-145</b>	Bearing for Gear	1号ギヤーリング
<b>U-146</b>	Rubber Driver & Driver Pulley	ウレタンブリー
<b>U-148</b>	Spur Gear	5・6号ギヤー
<b>U-149</b>	Ball Bearing for Crank	ベアリング608
<b>U-150</b>	Retaining Ring	クリセントワッシャー
<b>U-151</b>	Thrust Washer for Spiral Gear	3号ギヤーワッシャー
<b>U-152</b>	Lock Nut for Crank Shaft	2号ギヤーシャフトナット
<b>U-153</b>	Shaft for Crank	2号ギヤーシャフト
<b>U-154</b>	Washer for Crank Shaft	2号ギヤーシャフトワッシャー
<b>U-155</b>	Lock Nut for Ball Bearing	ブリークランクベアリングフタ
<b>U-156</b>	Idler Gear with Bushing	2号ギヤー
<b>U-157</b>	L.H.Spiral Gear with Key	3号ギヤー



# LOWER GEAR BRACKET MECHANISM

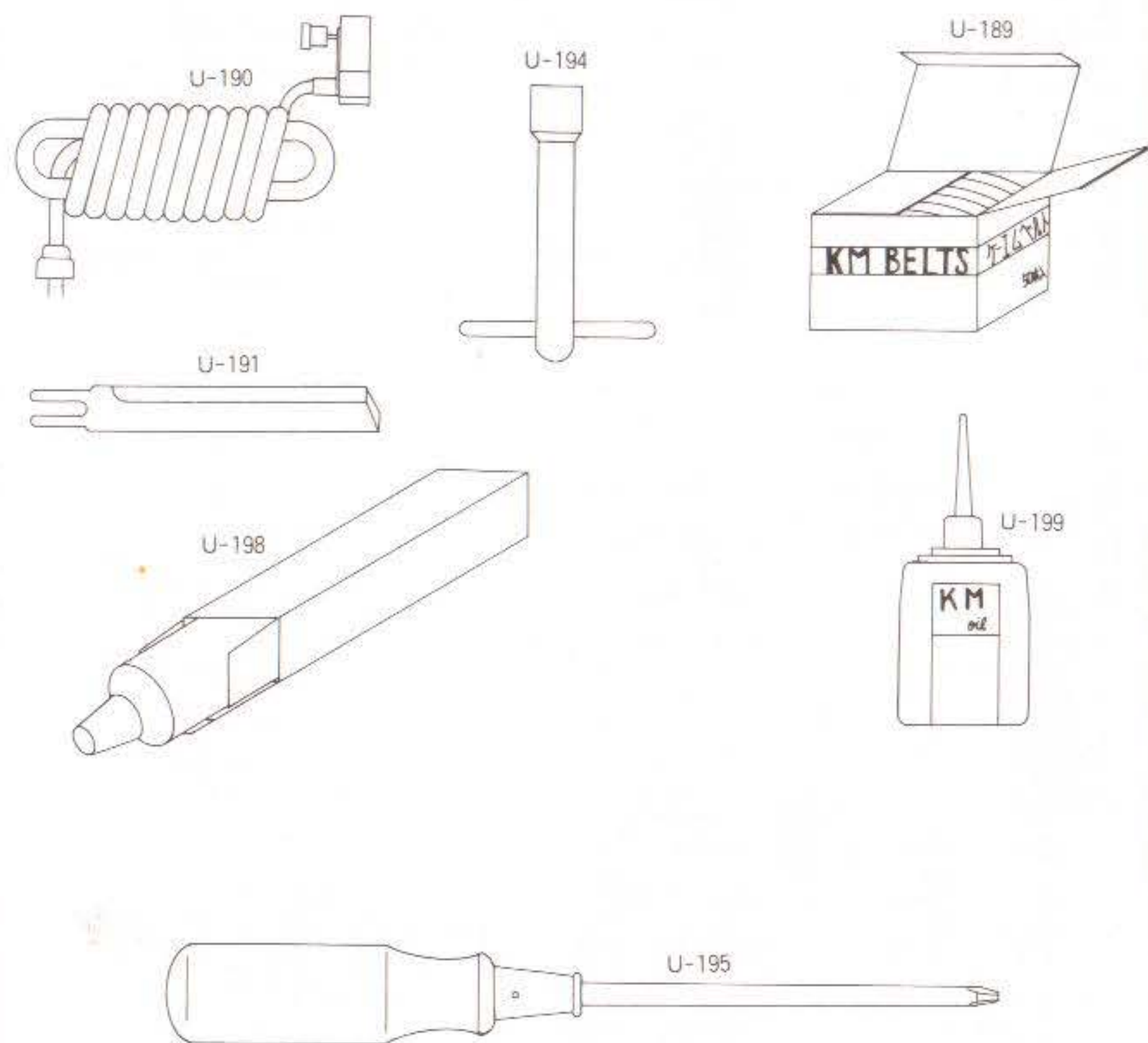


<b>U-102</b>	Collar for Lower Screw Shaft	上下棒下ワッシャー
<b>U-103</b>	Thrust Ball Bearing	スラストベアリング
<b>U-104</b>	Nut for Screw Shaft L.H.& R.H.	上下棒ガイド(左・右)
<b>U-105</b>	Washer for Screw Shaft L.H.	上下動ガイドワッシャー
<b>U-106</b>	Screw Shaft With Extension	上下棒
<b>U-107</b>	Spacer Tube	上下棒調節ナット

<b>U-108</b>	Stop Nut for Screw Shaft	調節ナット止メナット
<b>U-135</b>	Right Hand Follower Nut	角シャフトナット(右)
<b>U-136</b>	R.H.Square Shaft	角シャフト(右)
<b>U-137</b>	Left Hand Follower Nut	角シャフトナット(左)
<b>U-138</b>	L.H.Square Shaft	角シャフト(左)
<b>U-138W</b>	L.H.Square Shaft Washer	角シャフト左ワッシャー
<b>U-158</b>	Screw for Gear Cover	研磨台止メネジ
<b>U-160</b>	Grease Plug	気密ネジ
<b>U-161</b>	Screw for Stabilizer	スタンド押え止メネジ
<b>U-162</b>	Lower Gear Bracket	ベルト台
<b>U-163</b>	Screw for Slide Pulley	後部ベルトローラー止メネジ
<b>U-164</b>	Lower Gear Bracket Gear Cover	研磨台
<b>U-165N</b>	Adjusting Nut	ベルト台調節ナット
<b>U-165S</b>	Adjusting Screw	ベルト台調節ネジ
<b>U-166</b>	Gear on Screw Shaft	9号ギヤー
<b>U-167</b>	Intermediate Gear	8号ギヤー
<b>U-168</b>	Bushing for shoe	ベルト押えワッシャー
<b>U-169</b>	R.H.Shoe	ベルト押え右(小)
<b>U-170</b>	L.H.Shoe	ベルト押え左(大)
<b>U-171</b>	Set Screw for Sharpener Shoe	ベルト押え調節ネジ
<b>U-172</b>	Stabilizer	スタンド押え
<b>U-173</b>	Guide Back of Standard	スタンド案内
<b>U-174</b>	Washer for Guide Back	スタンド案内止メワッシャー
<b>U-175</b>	Screw for Guide Back	スタンド案内止メネジ
<b>U-176</b>	L.H.Slide with Pulley	ベルト案内(左)
<b>U-177</b>	R.H.Slide with Pulley	ベルト案内(右)
<b>U-178</b>	Neoprene Band	ベルトローラーゴム輪
<b>U-179</b>	Front Pulley for Belts	ベルトローラー前
<b>U-180</b>	Roll Pin for Pulley	ロールピン
<b>U-181</b>	Spring for Pulley Slide	ベルト調節スプリング
<b>U-182</b>	Screw for Clamping Arm	クランプ止メネジ
<b>U-183</b>	Clamping Arm for Shoe	ベルト押えクランプ
<b>U-184</b>	Nut for Sharpener Shoe Screw	ベルト押え止メナット
<b>U-185</b>	Screw for Sharpener Shoe	ベルト押え止メネジ
<b>U-186</b>	R.H.Sharpener Shoe Spring	ベルト押えスプリング(右)
<b>U-187</b>	L.H.Sharpener Shoe Spring	ベルト押えスプリング(左)
<b>U-188</b>	Spring for Arm	クランプスプリング
<b>U-189</b>	Abrasive Belts	研磨ベルト



# ACCESSORY



U-189	Abrasive Belts	研磨ベルト
U-190	Electric Corde Complete	コードコンプリート
U-191	Knife	ナイフ
U-194	Knife Bolt Wrench	ボックススパナー
U-195	Screw Driver	ドライバー
U-198	Bearing Grease	グリス
U-199	Oiler	オイル